

Всероссийский педагогический марафон учебных предметов

МПГУ, ГБОУ Школа № 293

Мастер-класс (уроки-занятия) по предмету
«Технология. Технический труд»
Промышленно-техническая сфера

Создание изделий из конструкционных материалов
(древесных и поделочных)
на основе конструкторской и технологической
документации

Разработал и выполнил: Каретников Александр Васильевич,
учитель технологии ГБОУ Школа № 163
azteh@bk.ru

Москва 23 марта 2015 г.

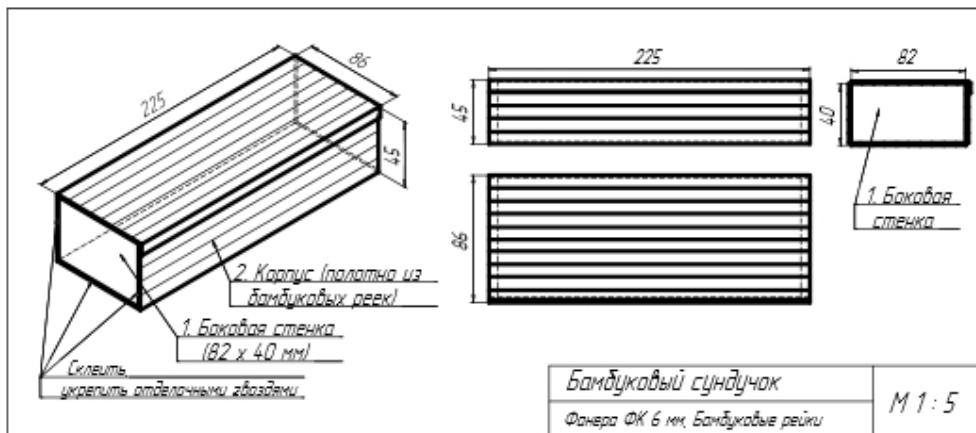
- Как из обычных заготовок, конструкционных материалов создать что-то необычное?

Хотите узнать?:

- Какие бывают способы соединения деревянных деталей?

- Как правильно забить гвоздь, вкрутить шуруп, склеить детали?

Хотите своими руками создать ценную вещь?



Оборудование, материалы, инструменты, приспособления:

1. Рабочее место (столярный верстак);
2. Спецодежда – рабочий халат;
3. Заготовка из фанеры ФК 6 мм для дет № 1, (ширина 40 мм, длина >=165 мм);
4. Заготовка для дет № 2 – полотно из бамбуковых реек, (ширина 225 мм, длина >=255 мм);
5. Ткань для внутренней отделки корпуса (флизелин, шир. >=225 мм, дл. >= 255 мм);
6. Гвозди отделочные 1,2x16 мм – 8 шт.;
7. Линейка, карандаш, ластик, шариковая ручка, столярный угольник;
8. Быстросажимная струбцина – 2 шт.;
9. Мини-ножовка с мелкими зубьями (полотно 150 мм);
10. Запиловочный брусок с абразивной шкуркой Р80;
11. Ножницы усиленные (по металлу);
12. Нож прямой;
13. Подкладная бумага ф.А4 – 2 листа;
14. Ножницы канцелярские;
15. Клей ПВА в банке и во флаконе;
16. Стаканчик пластиковый – 2 шт.;
17. Кисть малярная (ширина 15 мм);
18. Скотч малярный (ширина 20 мм);
19. Шило;
20. Пассатижи маленькие;
21. Молоток столярный (100 г.);
22. Мини-застёжка, замок (проект).

Инструктаж:



Просмотреть видео -

<https://youtu.be/JDclQnccE3c>



№ п/п	Последовательность выполнения операций	Графические изображения	Инструменты и приспособления
1.	Выбрать заготовку из фанеры для боковых стенок и разметить на ней линии распилов (82 мм и 164 мм)		линейка, карандаш, столярный угольник
2.	Закрепить заготовку струбцинами на верстаке – линию распила выдвинуть за край верстака на 15 мм		столярный верстак, быстросажимные струбцины
3.	Аккуратно пилить по линии разметки (т.к. толщина полотна ножовки < 1 мм)		запиловочный брусок, мини-ножовка
4.	Зачистить торцы, кромки, ребра и пласти детали № 1 от заусенцев		брусок с абразивной шкуркой
5.	Аналогично изготовить вторую боковую стенку (деталь № 1) 82		
6.	Разметить на бамбуковом полотне деталь № 2 (корпус сундучка, 225 x 255 мм)		линейка, карандаш
7.	Вырезать деталь № 2 по контуру		нож прямой, ножницы усиленные
8.	Разметить на ткани размеры внутренней отделки для детали № 2		линейка, ручка
9.	Вырезать вн. отделку по линиям разметки		ножницы канцелярские
10.	Склеить между собой с внутренней стороны деталь № 2 (бамбуковый каркас) и ткань внутренней отделки		клей ПВА в банке, стаканчик пластик, кисть малярная
11.	Примерить расположение боковых стенок по краям каркаса и приклеить их по передней, нижней и задней внутр. стороне сундучка, закрепить каркас скотчем		клей ПВА во флаконе, скотч малярный
12.	Разметить на передней, нижней и задней наружных стенках сундучка места для забивания отделочных гвоздей		карандаш, шило
13.	Забить гвозди в отмеченных местах, соединить между собой дет. № 1 и 2		пассатижи малые, молоток столярный
14.	Снять временный соединительный скотч и подогнать соединения деталей, проверить работоспособность изделия (сундучка)		
15.	Подумать о вариантах мини-застёжки		